



Schweißzertifikat

SZ-HWKPdm-2018.03-0171

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	PILZ GmbH Produktentwicklungs-, Initiativ- und Lehrzentrum Finsterwalde/Lausitz GmbH OT Massen Grenzstraße 60/62 03238 Finsterwalde DEUTSCHLAND	
Schweißbetrieb	PILZ GmbH Produktentwicklungs-, Initiativ- und Lehrzentrum Finsterwalde/Lausitz GmbH, Grenzstraße 60/62, 03238 Finsterwalde, DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ingo Reinold, IWS	geb. am: 26.10.1965
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Frank Blättermann, Person des Vertrauens	geb. am: 28.06.1969
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	20.09.2018	
Gültigkeitsdauer	19.09.2021	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreuz (Havel), 10.01.2020
U.K./UK




Dipl.-Ing. (FH) Waller
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle